

## HEMOSTATİK KLİP ( SMALL) TEKNİK ŞARTNAM EŞİ

- Klipler % 100 titanyum olmalıdır.
- Dokunun kaymasını önlemek için kliplerin iç yapısı Diamond (elmas) şeklinde olmalıdır.
- Klipler damar kapatma güvenliği açısından damar üzerinde kaymayan bağlayıcı atravmatik dişli olmalıdır.
- Klipler kapanırken, damarın dışarı kaymasını engellemek için uç kısmı önce kapanıp damarı çevrelemeli, arka kısmı sonra kapanmalıdır.
- Cerrahi müdahale sırasında klipler kartuştan kolaylıkla alınabilmesi için kartuşların altı yapışkanlı olmalıdır.
- Small ebatındaki kliplerin boyu kapanmadan 3,0 mm., kapandıktan sonra 3,6 mm. olmalıdır.
- Her kutuda 30 adet kartuş olmalıdır. Her kartuşta 6 adet klip olmalıdır.
- Kartuşlar kolay ayırt edilebilmesi için renk kodlu olmalıdır.
- Manyetik olmamalıdır, MR ve benzeri görüntüleme sistemlerinde görüntü imajını saptırmamalıdır.
- Steril pakette ve sterilizasyon bitiş tarihi yazılı olmalıdır.
- UBB'nda kayıtlı, Sağlık Bakanlığı'ndan onaylı olmalıdır.
- Hemostatik klip aplikatörü ürün ile beraber bedelsiz verilecektir.

Akşehir İlçe Devlet Hastanesi  
**Op.Dr. Mustafa ÇIKILI**  
Beyin ve Sinir Cerrahisi Uzmanı  
Dip. Tes. No: 130575

AKŞEHİR DEVLET HASTANESİ  
**Op. Dr. Çağlar GÜR**  
Kalp ve Damar Cerrahisi Uzmanı  
Dip. Tes. No: 214687

## HEMOSTATİK KLİP ( MEDIUM) TEKNİK ŞARTNAMESİ

1. Klipler % 100 titanyum olmalı, orginal katalogda saf titanyum olduğu belirtilmeli gerekirse ihtiyaç duyulması halinde noter onaylı evrak talep edilecektir.
2. Dokunun kaymasını önlemek için kliplerin iç yapısı Diamond (elmas) şeklinde olmalıdır.
3. Klipler damar kapatma güvenliği açısından damar üzerinde kaymayan bağlayıcı atravmatik dişli olmalıdır.
4. Klipler kapanırken, damarın dışarı kaymasını engellemek için uç kısmı önce kapanıp damarı çevrelemeli, arka kısmı sonra kapanmalıdır.
5. Cerrahi müdahale sırasında klipler kartuştan kolaylıkla alınabilmesi için kartuşların altı yapışkanlı olmalıdır.
6. Medium ebatındaki kliplerin boyu kapanmadan 4,8 mm(+/- 0,5mm)., kapandıktan sonra 5,6 mm. (+/- 0,5mm) olmalıdır.
7. Kartuşlar kolay ayırt edilebilmesi için renk kodlu olmalıdır.
8. Teklif edilen kliplere uyumlu aplikatörün kolay ayırt edilebilmesi için kliplerle aynı renk kodu olmalıdır.
9. Teklif verecek firmayı üretiminde micro, small (küçük), small/medium (küçük/orta), medium (orta), medium/large (orta/büyük), large (büyük) ölçüleri olmalıdır. Hastane ihtiyacına göre diğer ölçülerle değişim yapılabilmelidir.
10. Teklif edilen kliplere uyumlu aplikatörler otoklava dayanıklı olmalıdır.
11. Klipsler manyetik olmamalıdır, MR ve benzeri görüntüleme sistemlerinde görüntü imajını saptırmamalıdır.
12. Steril pakette ve sterilizasyon bitiş tarihi yazılı olmalıdır.
13. Teklif edilen ürünün son kullanma tarihi, teslim tarihinden başlamak üzere en az 2 yıl olmalıdır.
14. Teklif edilen ürün UBB'nda kayıtlı, Sağlık Bakanlığı'ndan onaylı olmalıdır.
15. Ürünler ameliyathanede denendikten sonra karar verilecektir.
16. Hemostatik klip aplikatörü ürünle beraber bedelsiz verilecektir.

Akşehir İlçe Devlet Hastanesi  
**Op.Dr. Mustafa ÇIKILI**  
Beyin ve Sinir Cerrahisi Uzmanı  
Dip. Tes. No: 130575

AKŞEHİR DEVLET HASTANESİ  
**Op. Dr. Çağlar GÜR**  
Kalp ve Damar Cerrahisi Uzmanı  
Dip. Tes. No: 214682

Polipropilen No:7/0 9mm 3/8 Yuvarlak Çift İğne 75cm

## POLYPROPİLEN SUTUR ŞARTNAMESİ

### YAPISAL ÖZELLİKLER:

1. Sütür ham maddesi polipropilen olup monofilaman yapıda olmalıdır.
2. Dokudan geçerken sıyrılmamalı, tiftiklenmemelidir, dokuyu yırtmamalıdır. Sütür yüzeyi pürüzsüz olmalıdır.Kolay düğüm kaydırılmalıdır.Kolay düğüm gömülmelidir.İğne dokudan geçtikten sonra sütür dokuya takılıp büzüşmemeli ve tiftiklenmemelidir.
3. İğne boylarında  $\pm$  %2 tolerans tanınacaktır.
4. İplik uzunluklarında  $\pm$  %2 tolerans tanınacaktır.
5. **İğne kalınlığı ip kalınlığı ile orantılı olmalıdır.**
6. Etilen oksit ile steril edilmiş olmalıdır. Malzemelerin sterilizasyon yöntemi kutu ve iç poşet etiketinde belirtilmiş olacaktır.
7. Beher poşet üzerinde malzeme ile bilginin yanı sıra 1/1 ölçeğinde iğnenin profil resmi basılı olmalıdır.
8. **İğne sütür birleşim noktasının bağlantısı sağlam yapılmalı, birleşme noktasından ayrılma olmamalıdır.**
9. Ürünün ambalajı açıldıktan sonra iğneye portegü yardımı ile kolayca ulaşılabilmesi, sütür paketten çıkarken düğüm olmamalı ve kıvrımsız çıkabilmelidir.

### İĞNE ÖZELLİKLERİ

1. Cerrahi sütürün iğnesinin gövdesi portegüden kaymayı engelleyecek yapıda olmalıdır.,Sütürün ameliyat sırasındaki performansı,iğne-iplik kalitesi, iğnenin çelik alaşımı, sütürün iğne ile uyumu, iğnenin dokudan kolay geçiş sağlaması birinci dereceden önem arzettiğinden tercih sebebidir.Bu özelliklerin belirtildiği, tüm sütürlerin birebir gösterildiği orjinal katalog ihale dökümanları ile birlikte verilmelidir.
2. İğneler dokudan çok rahat geçmeli, güçlü olmalı, iğne kalsifiye dokularda rahatlıkla kullanılmalıdır. Kırılmaya karşı dirençli olmalı ( iğneler bükülmeye ve kırılmaya karşı birinci sınıf çelikten imal edilmiş olacaktır. Bu iğnelerin kırılmasına ve bükülmesine karşı vazgeçilmez bir özellik olup firmalar tarafından belgelendirilecektir.
3. **İğnenin operasyon boyunca sivriliğini koruması - penetrasyon rahatlığı, sürekliliği, iğnenin kırılmaması, eğrilmemesi, yamulmaması gerekmektedir, bu özellik koban bandajı testi ile sınanacaktır, testi geçemeyen firma elenecektir,**
4. **İğnenin gövde kısmı kare şeklinde, uç kısmı sivri penetrasyon özelliğine sahip olmalıdır.**
5. **İğne kalınlığı 200µ (mikron) olmalıdır.**

### PAKETLEME ÖZELLİKLERİ

1. Birim ambalajı üzerinde imalatçı firmanın ticari adı veya kısa adı,üretici adresi, iğne cinsi, iğne adedi ve iğne boyu (mm olarak), son kullanma tarihi, sterilizasyon şekli, lot numarası, sütür kalınlığı, sütürün uzunluğu, sütürün rengi, 1/1 oranında iğne büyüklüğü ve diğer özellikleri görülebilir tarzda okunaklı ve bozulmayacak tarzda belirtilmelidir. Her poşet üzerinde metrik sisteme göre ölçü ve USP karşılığı, ürün katalog numarası, ürün tanıtımı, rengi, yapısı, ve sterilizasyon şekli basılı olmalıdır.
2. Sütür ambalajının kullanım esnasına kadar nemden, ısıdan, ışıktan korunması için bir yüzü şeffaf film diğer yüzeyi tyvek ( yırtılmayan kağıttan ) olmalıdır. Tek ambalaj içerisindeki ürünler ise ambalajı soyulabilir nitelikte alüminyum folya veya tyvek ambalajından oluşmalı ,alüminyum folya veya tyvek ambalajı açıldıktan sonra içinden çıkan ambalaj üzerinde ürün ile ilgili tüm bilgiler bulunmalıdır. Ayrıca sütür, sterilizasyon korunması için aliminyum veya karton poşette olmalıdır. Ambalajdan kolay çıkarılabilmelidir . Sütür sterilitesini bozmamak için iç ve dış paket kanatlarından tutularak açılacak şekilde olmalıdır ,her iki ambalajda yırtılarak açılmamalıdır
3. Ürüne ait barkod numarası gerek kutu üstünde, gerekse birim poşet ve poşet içindeki karton üzerinde basılı olarak bulunacaktır.
4. Atravmatik sütür ambalajları sterilitesini koruyacak şekilde makas veya başka bir alet kullanımı gerektirmeden açılacak bir yapıda olmalıdır. Sütür sterilitesini bozmamak için iç ve dış paket kanatlarından tutularak açılacak şekilde olmalıdır
5. Raf ömrü en az 4 yıl olmalı, teslim tarihinden itibaren en az 3 (üç) yıl miyadlı olmalıdır,
6. Kutu ambalaj içerisinde ürüne ait Türkçe prospektüs olmalıdır.
7. Ayrıca firma ihale sonrası istenen miktarda numune getirecek, numuneler test edilecek ve uygun olmayanlar ihale dışı tutulacaktır.
8. Suture ambalajı sutur cinsinin kolay anlaşılır olmasını sağlamak amacı ile uluslar arası renk tonları bulunmalıdır

Akşehir İlçe Devlet Hastanesi  
Op.Dr. Mustafa ÇIKILI  
Beyin ve Sinir Cerrahisi Uzmanı  
Dip. Tes. No : 130575

AKŞEHİR DEVLET HASTANESİ  
Op.Dr. Çağlar GÜR  
Kalp ve Damar Cerrahisi Uzmanı  
Dip. Tes. No: 214680

- Otoklava dayanıklı olmalıdır.

Akşehir İlçe Devlet Hastanesi  
**Op.Dr. Mustafa GIKILI**  
Kalp ve Damar Cerrahisi Uzmanı  
Dip Tes. No: 130575

AKŞEHİR DEVLET HASTANESİ  
**Op. Dr. Çağlar GÜR**  
Kalp ve Damar Cerrahisi Uzmanı  
Dip Tes. No: 214680



## SMT1070 DAMAR ASKISI, SİLİKON

<b>SMT Temel İşlevi:</b>	1. Ürün arter, ven, tendon, sinir ve üreterlerin cerrahisinde retraksiyon yapmak oklüzyon sağlamak, asmak ve işaretleme yapmak amacı ile kullanılmak için tasarlanmış olmalıdır.
<b>SM Malzeme Tanımlama Bilgileri:</b>	2. Ürün silikon malzemeden üretilmiş olmalıdır. 3. Ürünün en az kırmızı, mavi, beyaz, sarı renkleri olmalıdır. 4. Ürünün çapları 1.5mm, 2mm, 2.5mm, 3.0mm, 3.5mm seçeneklerine sahip olmalıdır.
<b>Teknik Özellikleri:</b>	5. Ürünler en az 40cm uzunlukta olmalıdır. 6. Ürün, oval ve pürüzsüz yapıdadır. 7. Ürün radyopak olmalıdır. 8. Ürünler çift pakette olmalıdır. 9. Ürün çekme germe ve serbest bırakma işlemleri sırasında kesinlikle yapısı bozulmamalı, vaka boyunca esnek özelliğini korumalıdır. 10. Ürün yabancı cisim reaksiyonu göstermemeli dokuya kesinlikle zarar vermemelidir. 11. Ürün paketi içerisinde en az iki adet silikon damar askısı olmalıdır.
<b>Genel Hükümler:</b>	12. Ürünler steril, tek kullanımlık olmalıdır 13. Ürün ambalajı üzerinde son kullanma tarihi, UBB ve LOT bilgisi bulunmalıdır.

Akşehir İlçe Devlet Hastanesi  
**Op.Dr. Mustafa ÇIKILI**  
Beyin ve Sinir Cerrahisi Uzmanı  
Dip. Tes. No: 130575

AKŞEHİR DEVLET HASTANESİ  
**Op. Dr. Çağlar GÜR**  
Kalp ve Damar Cerrahisi Uzmanı  
Dip. Tes. No: 214680